

Valvole di Sicurezza a molla Flangiata
Safety Spring Valves, Flanged

Mod. 150G/150A/150I - Model 150G/150A/150I



150 G



150 A



150 I

Standard: Cappello e cappuccio chiuso.

With close bonnet and close fitting.

Tipo H2: Cappello e cappuccio chiusi con levetta;

With close bonnet and close fitting with lever

Applicazioni:

Vapore - Aria - Gas - Liquidi
Fluidi Corrosivi (Fig. 150I)

Diametri:

Entrata/Uscita: Dn. 25/25 ÷ 150/150 (Mod. G-A)
Entrata/Uscita: Dn. 15/15 ÷ 150/150 (Mod. I)

Materiale:

Ghisa (Mod.150G): UNI EN 1561 GJL250
Acciaio (Mod. 150A): ASTM A216 WCB
Acciaio Inox (Mod. 150I): ASTM A351 CF8M

Pressioni nominali (In/Out):

Ghisa: PN. 16- Ansi 150
Acciaio/Acc. Inox: PN. 40- Ansi 300/150

Limiti di applicazione:

Pressioni di taratura (Min/Max):

Ghisa: 0,4 ÷ 12 Bar
Acciaio/Acc. Inox: 0,4 - 40 Bar

N.B. In relazione ai DN. Variano i limiti di applicazione sopra indicati.

Temperature (Min/Max):

Ghisa: - 10 + 300 °C
Acciaio: - 10 + 425 °C
Acc. Inox: - 50 + 300 °C

Attenzione:

Possibilità di lavorazioni speciali:
- Tenute morbide;
- camicie di riscaldamento;

Application:

Suitable for Steam - Air - Gas - liquid.
Corrosive fluids (Fig. 150I)

Diameters:

Inlet/Outlet: Dn. 25/25 ÷ 150/150 (Mod. G-A)
Inlet/Outlet: Dn. 15/15 ÷ 150/150 (Mod. I)

Material:

Cast Iron (Mod. 150G): UNI EN 1561 GJL250
Carbon Steel (Mod. 150A): ASTM A216 WCB
Stainless Steel (Mod.150I): ASTM A351 CF8M

Pressure class (In/Out):

Cast Iron: PN 16/16 - Ansi 150/150
C. Steel/ S.Steel: PN 40/16 - Ansi 300/150

Application limits

Set pressure (Min/Max):

Cast Iron: 0,4 ÷ 12 Bar
C. Steel/ S.Steel: 0,4 ÷ 40 Bar

N.B. In relation to "DN" the application's limits above mentioned changes

Temperature (Min/Max)

Sferoidal Cast Iron: -10 + 300 °C
C. Steel: -10 + 425 °C
S.Steel: -50 + 300 °C

Attention:

All Model can be make with special processing:
- Soft seal;
- Heating racket;